

## **Коммерческое предложение**

Уважаемые коллеги, компания RallyWorks предлагает свои услуги по металлообработке и проектированию оборудования.

### **О компании RallyWorks**

Компания RallyWorks – профессиональная команда инженеров, собственное металлообрабатывающее производство с ЧПУ, отдел электроники, лаборатория по работе с композитными материалами (смолы, силиконы, полиуретаны). Наши инженеры – выпускники факультета ВМК Нижегородского государственного университета и Нижегородского государственного технического университета.

Среди выполненных нами проектов можно отметить несколько очень интересных:

- компоненты для лазерных установок хирургического назначения,
- установка позиционирования кристалла и дифракционной решетки в условиях полного вакуума,
- проектирование шаблонов тестирования автомобильных стекол,
- матрицы для изготовления автомобильных подголовников на автоматической линии,
- станины для станков с ЧПУ повышенной виброустойчивости и точности,
- станки с ЧПУ собственной конструкции и производства.

Наши клиенты – ННГУ, ИПФ РАН, НПП Сотекс, AGC, U-Shin, ЭКСИ, Репер, Нител, предприятия ВПК, и другие.

### **Услуги по металлообработке**

Мы предлагаем вам воспользоваться нашими услугами по производству деталей. Мы специализируемся на обработке алюминия и цветных сплавов, а также пластиков.

Наше оборудование:

1. Фрезерный станок с ЧПУ, максимальные габариты детали 600x400x150, возможна обработка в несколько установок. Точность обработки  $\pm 0.02$ мм.
2. Универсальный токарный станок.
3. Оборудование различного назначения.

Наш слесарный участок готов предложить финишную обработку, сборку узлов и агрегатов, как из деталей собственного производства, так и из сторонних комплектующих.

Среди дополнительных возможностей нашей компании:

1. Создание 3D моделей по бумажным чертежам, написание программ для ЧПУ. Возможен запуск изделия в производство на оборудовании заказчика (отладка, написание техпроцесса и т.п.).
2. Экспериментальный цех гальванических покрытий (опытные образцы и мелкая серия).
3. Галтовочные и пескоструйные работы для мелких деталей.
4. Сварка MIG в среде защитных газов.

Кроме своего собственного оборудования мы имеем широкий круг субподрядчиков, с помощью которых можно выполнить дополнительные задачи по металлообработке.

## **Контроль и упаковка**

Вся продукция, изготавливаемая нашей компанией, проходит выходной контроль (ОТК) на соответствие чертежам и техническим требованиям.

Вся продукция поставляется чистой и обезжиренной, готовой к использованию.

Вся продукция упаковывается в чистую картонную упаковку без посторонних изображений, на упаковку наносится маркировка.

## **Стоимость и сроки работ**

Для расчета стоимости выполнения заказа необходимо предоставить чертежи или компьютерные модели. В каждом конкретном случае стоимость рассчитывается индивидуально для каждой детали или операции. Стоимость работ существенно зависит от размера партии, от сроков выполнения, а также от сложности изделия и финишной доработки.

Мы всегда будем рады предоставить вам предварительный расчет заказа, на основании которого вы можете принять решение разместить заказ в нашей компании.

Мы надеемся, что вместе сможем сделать надежную и качественную продукцию, которая будет приносить коммерческий успех.

**С уважением и надеждой плодотворное сотрудничество,**

**Гришагин Александр,**

**руководитель компании RallyWorks.**

**+7 902 306 52 94**

**grishagin@list.ru**

## Банковские реквизиты

ООО "РАЛЛИ"  
ИНН: 5259105480  
КПП: 525901001  
ОГРН: 1135259001767

Расчетный счет:  
Филиал "Нижегородский" ОАО "АЛЬФА-БАНК"  
Р\с: 40702810329050000878  
ИНН: 7728168971  
ОГРН: 1027700067328  
БИК: 042202824  
ОКПО: 36738230  
Корр\счет: 30101810200000000824 в  
ГРКЦ ГУ БАНКА РОССИИ ПО НИЖЕГОРОДСКОЙ ОБЛ.

Генеральный директор: Гришагин Александр Владимирович.  
Юридический адрес: 603157, г.Нижний Новгород, ул. Красных Зорь д.22 пом.4  
Почтовый адрес: 603163, г.Нижний Новгород, ул. Деловая, д.9 корп.2, кв.29.

---

**RallyWorks code: KP-001**  
**Revision: v007**  
**Document update: December 3, 2015**